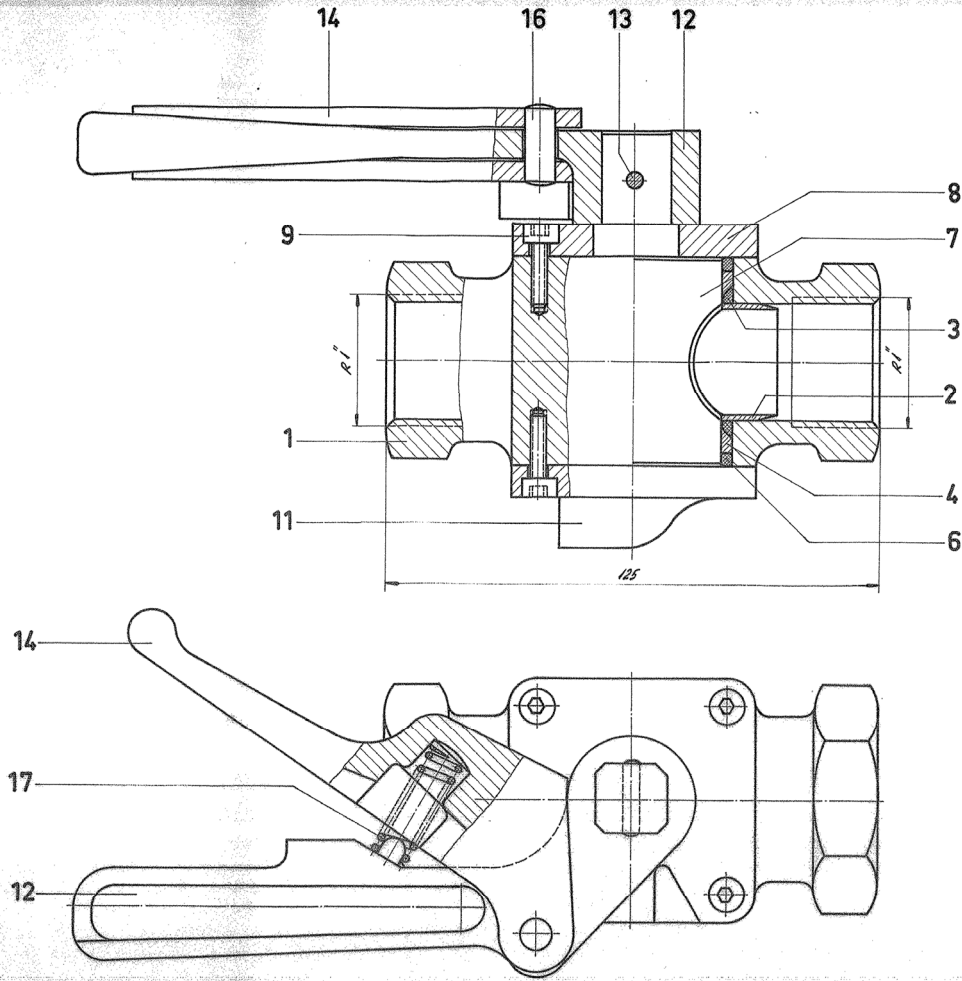




Not: LM001183 ile DE0374.3000-3100 arasındaki bağlantı contası için THM00878'e bakınız.

Adet	İsim	Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Parçanın tasnif No/Varı mamulün ölçüleri
1	Yay	17	DE03-74.30.17		0,005	
1	Konik pim 8x22	16	T.S 69/13	51.50	0,003	
1	Kol	14	DE03-74.31.14		0,260	
1	Konik pim 4 x 30	13	T.S 69/13	51.50	0,001	
1	Kol	12	DE03-74.31.12		0,235	
1	AH kapak	11	DE03-74.30.11		0,205	
8	Civata M5x16	9	T.S 1020/10	4.0	0,003	
1	Üst kapak	8	DE03-74.30.08		0,195	
1	Musluk arkası	7	DE03-74.30.07		0,515	
2	Conta	6	DE03-74.30.06		0,003	
1	Baga	4	DE03-74.30.04		0,085	
2	Conta	3	DE03-74.30.03		0,002	
2	Baga	2	DE03-74.30.02		0,015	
1	Gövde	1	DE03-74.30.01		0,925	
X	Akkerman sol tutamaklı G kapama musluğu	-	DE03-74.31.00		2,491	
Tip	Tadilat					Tolerans verilişinden, DIN 7160'e göre ORTA hassasiyetle işlenmiştir. GRUP NO: 1400
İşe bakan	Cengiz Özcan	Onay:				TCDD
Resim	Vali Üstel					Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayii Müessesesi
Kontrol	Vali Üstel					Parçadan den/Proje
Stand.Kont.		Tarih	6-4-1976			Bu yerine geçti
Ölçek	1:1					Bunun yerine geçti
						DE03-74.31.00

72 / 214

68/214

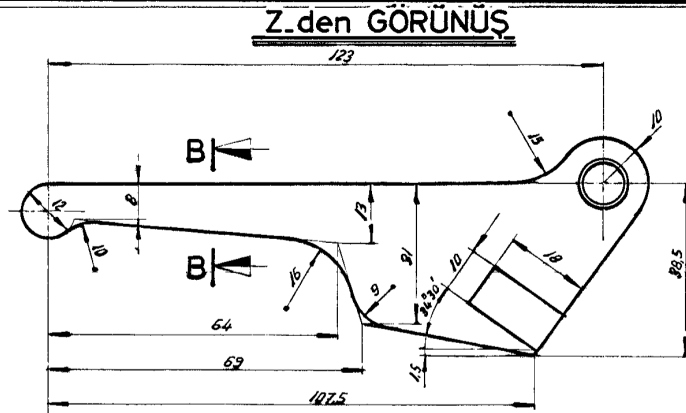
68/89

16/2/15

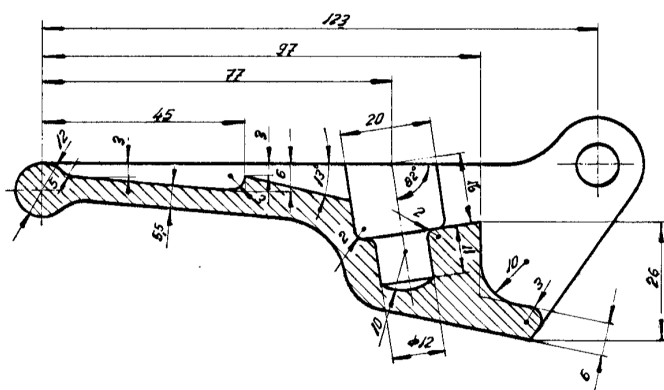
Ver No | S. a. No
72 / 216

Mikro Film

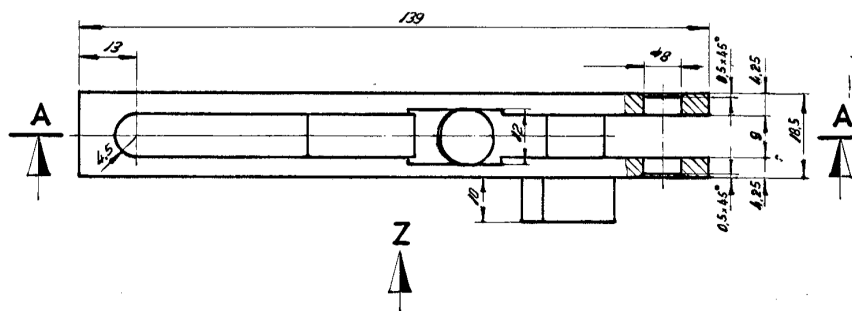
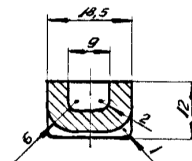
Kavisleri belirtilmiyen köşeler 0,3 ile 0,5 mm yarıçapla yuvarlatılacaktır.



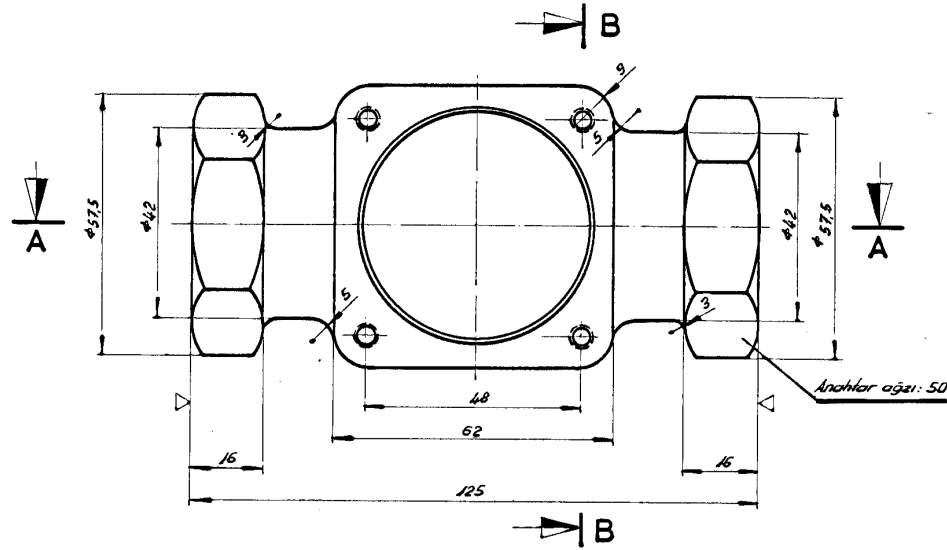
A-A KESİTİ



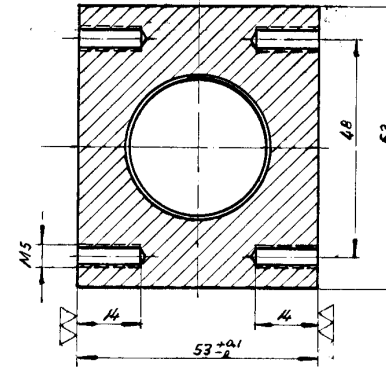
B. B KESİTİ



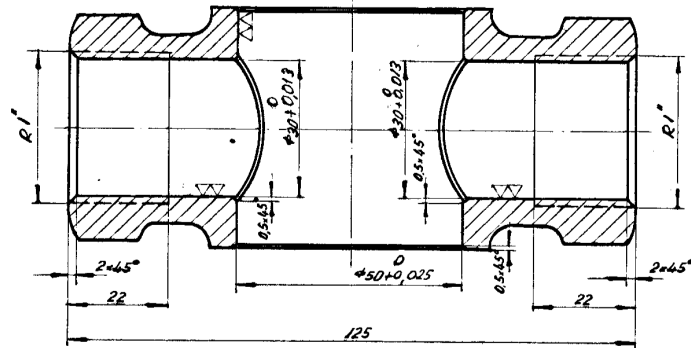
X	Kol		GS 38	0,260	
Açık	Parçanın Adı	Sablon Kalıplık Kalıp No.	Malzeme	Birim Ağırlık Ka.	Tasnif No./Yarı mamulün ölçütleri
Kontrol	Kesim/Poz No. DE03-74.31.00/14	Çizim No. 14/00	T.C.D.D.		
A	Kol simi yerli metal ölçüsü: 12,5 x 12,5 x 12,5	Yeni bir malzemenin ölçütleri EN 7183'e göre, DRTA... hassaslikle işlenecektir			Eskiğin Lohamotif ve Motor Sanayi Müessesesi
B	Altı. ölçüsü: 12,5 x 12,5				
Görünüm	6-4.1976				
İzlenim	Çarpıcı Değer	Kol			
Kesim	Edilip/pasajı				
Kontrol	Çarpıcı Değer				
Çizim	1:1				
		Parçanın			
		Bu yerine geçti			
		Günün yerine geçti			
		DE03-74.31.14B			



B-B KESİTİ



A-A KESİTİ



Kaynakları belirtilmeyen köşeler 0,3/16-0,5 mm
varışapla yuvarlatılacaktır.

Mikro Film

Göçde	Parçanın Adı	Sakın Kısıtlılık Kalıp Model No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Tasnif No./ Yarı mamulün ölçütleri
Adet	Parçanın Adı	Sakın Kısıtlılık Kalıp Model No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Tasnif No./ Yarı mamulün ölçütleri
1	DE03.74.30.00/1	14090	GS-38	0,925	TCDD
a) Yalınlaşma	2-1002	14090	GS-38	0,925	TCDD
b) DIF 2514	2-1002	14090	GS-38	0,925	TCDD
c) DIF 2533	2-1002	14090	GS-38	0,925	TCDD
Malzeme	GS-38	14090	GS-38	0,925	TCDD
İşleniş	6-4-1976	14090	GS-38	0,925	TCDD
Resim	Çizim	14090	GS-38	0,925	TCDD
Kontrol	Çizim	14090	GS-38	0,925	TCDD
Ölçek	1:1	14090	GS-38	0,925	TCDD

Göçde

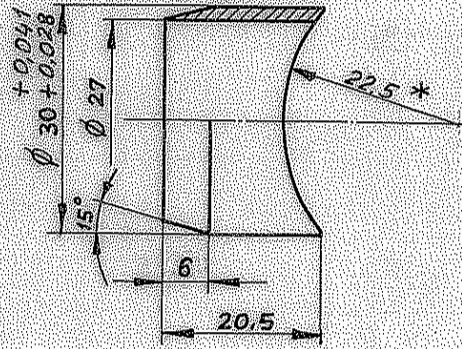
DE03.74.30.01

Yat No / Sıra No
72 / 211

68/201

16/211

1096



* DE03-74.30.07 C Nolu resimdeki musluk erkeği dış çapına $\phi 44,7 - \begin{smallmatrix} -0,050 \\ -0,089 \end{smallmatrix}$ ölçüsüne değiştirilecek.

Granül

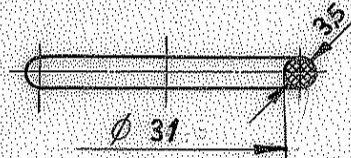
X	Bago	TB.1714	Polyamit 6.6	0,015	
Adet	Parçanın Adı	Şablon Kalaylık Kalıp Model No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Tasnif No./ Yarı mamulün ölçüleri
Komple Resim/Poz.No	DE03-74.30.00/2	GRUP NO: 14090			
a) 8/54 70d/120/18	d) DIF 2533 12.06.08	tolerans verilmeyen ölçüler			
b) DIF.2114		DIN 7168'e göre Orta...			
c) DIF.2514 02.05.08		hassasiyetle işlenecektir			
Gün/Onay	6-4-1975				
İşbakan	E.ÖZCAN				
Resim	E.TEPEKLI				
Kontrol	V.UZEL				
Ölçek	1:1				

BAGA

DE03.74.30.02

Yer No
547

Sıra No
109



yanıcapla yuvarlatılacaktır.

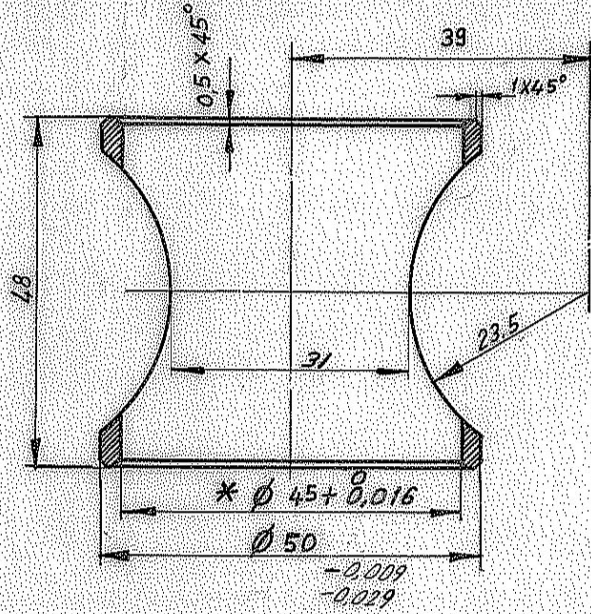
Mikro Film

X	Conta	—	Sum. Kauçuk Kalite C	0,002	
Adet	Parçanın Adı	Şablon/Kolaylık Kalıp Model No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Tasnif No / Yarı mamulün ölçütleri
Komple Resim/Poz.No		DE 03.74.30.00/3		GRUP NO: 14090	
Tarih		Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168'e göre $\square$ rta..... hassasiyetle işlenecektir		T C D D Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayii Müessesesi	
Gün/Oray	6-4-1976	İmza		Parçadan den/Proje	
İmza	E. DZCAN	İmza		Bu yerine geçti	
Resim	E. TEFEKLİ	İmza		Bunun yerine geçti	
Kontrol	Y. UZEL	İmza			
Ölçek	1:1	1:1			

CON TA

DE 03.74.30.03

W



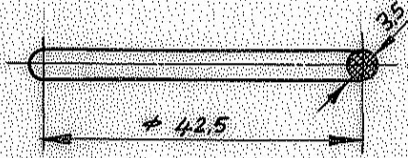
la yuvarlatılacaktır.

Mikro Film

47/110

X	Baga	TB. 1714	Gronül	Polyamit 6.6	0,095	
Adet	Parçanın Adı	Sablon Kolaylık Kalıp Model No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Tasnif No./ Yarı mamulün ölçüleri	
Komple Resim/Poz.No	DE03-74.30.00/4	NO: 14090				
A Kaplama ölçüsü ilave edildi 3.8.76	C DİF. 2114	DİN 7100'e göre Orta hassaslıkla işlenecektir		T C D D		
B ölçü tadilatı yapıldı 01.5/15/1977				Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayii Müessesesi		
Gün/Oray	6.4.1976			Parçadan den/Proje		
İşbakan	C. ÜZCAN			Bu yerine geçti		
Resim	C. TEFEKLİ			Burun yerine geçti		
Kontrol	V. UZEL					
Ölçek	1:1					
BAGA			DE 03.74.30.046			

Yer No Sıra No
547 111

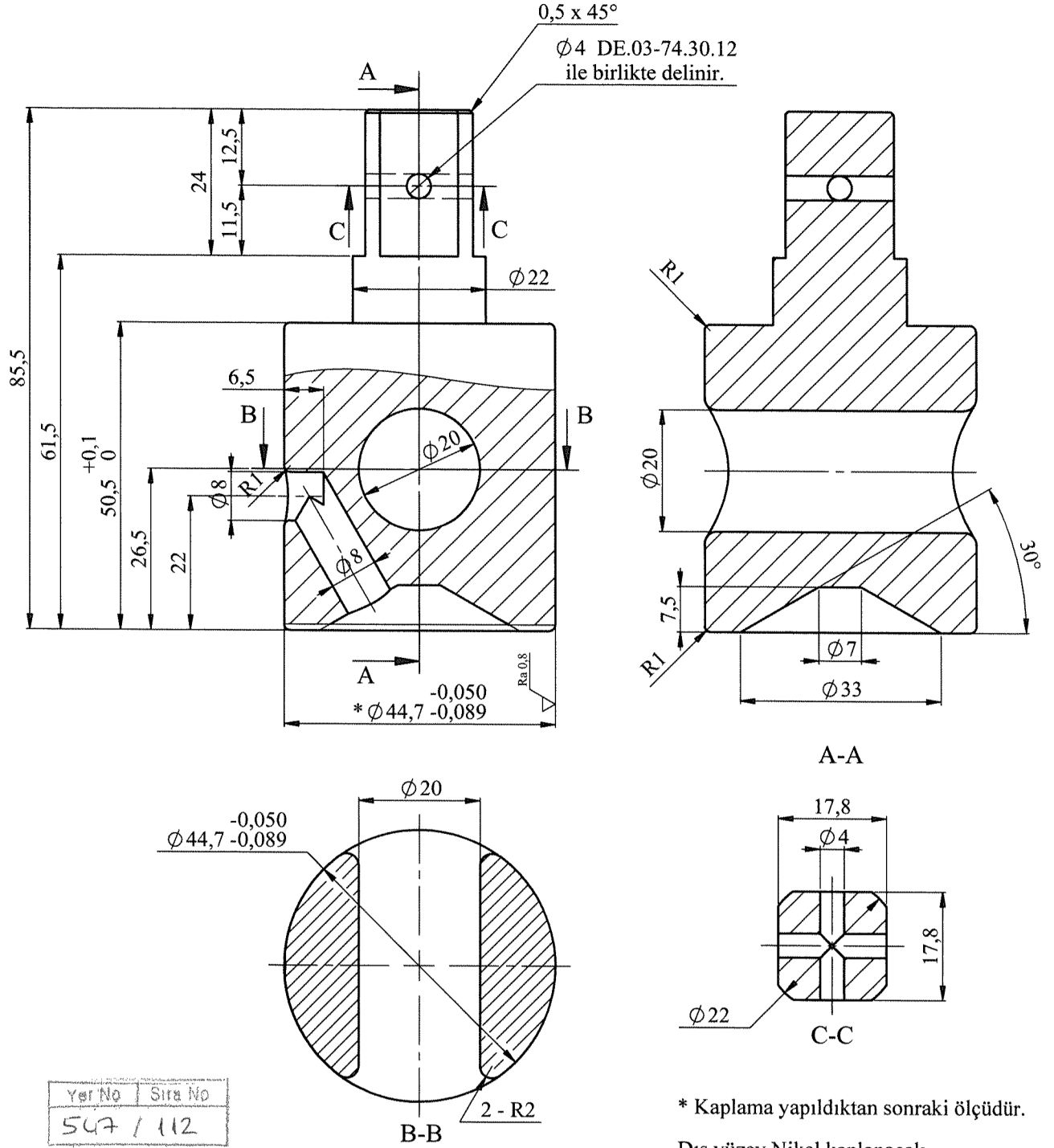


47/111

Mikro Film

X	Conta	—	Sunî Kauçuk Kalite C	0,002	
Adet	Parçanın Adı	Sablon/Kalaylık Kalıp Model No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Tasnif No./ Yarı mamulün ölçüleri
Komple Resim/Poz.No DE03-74-30.00/6		14090		TCDD	
		İşçilik ve malzeme ölçüleri Dini 7163'e göre 0,57a.... hassasiyetle işlenecektir		Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayi Müessesesi	
Gün/Onay	6-4-1976				Parçadan dan/Proje
İş bakan	E. ÜZELAN				Bu yerine geçti
Resim	E. TEFEKLİ				Bunun yerine geçti
Kontrol	V. ÜZEL				
Ölçek	1:1				DE03.74.30.06

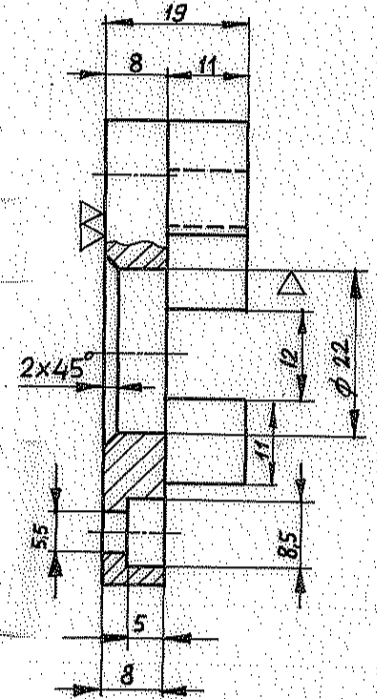
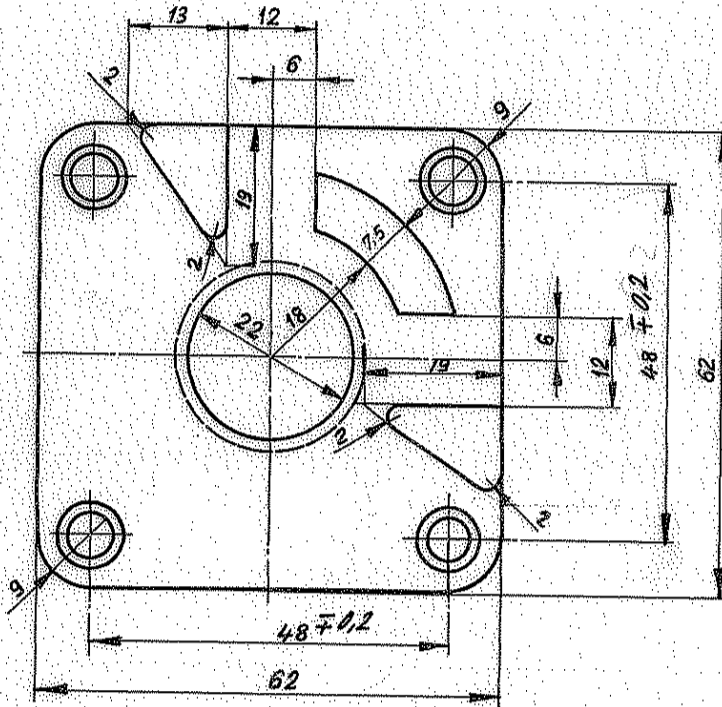
Conta



* Kaplama yapıldıktan sonraki ölçüdür.

Dış yüzey Nikel kaplanacak
 Kaplama kalınlığı $12 \pm 5 \mu$ (çapta)

	Musluk Erkeği		TS EN 10025-2	E335		Ø44,7x86
Adet	Parçanın Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri Tasnif No
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır						
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir: CTQ						
Grup No:			Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar: EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1 m (Uzunluk ve açılı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)		TÜLOMSAŞ Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.	
Tip	Tadilat					
DE 24000	F	DİF 297'ye göre düzenlendi. 20.01.2020		Onay: İbrahim ERŞAHİN		den proje
	İşe Bakan	F.YILMAZ		Tarih: 20.01.2020		Bu yerine geçti.
	Resim	S.SÜLÜŞOĞLU		Musluk Erkeği		Komple Resim/Poz No
	Kontrol	H.YILMAZ				DE03.74.30.00
	Kaynak Müh.					DE03.74.30.07
	Ölçek	1:1				



~ (▽,▽▽)

65-38 ilgili TŞ.No: 230.005 Ek1 Sıra31

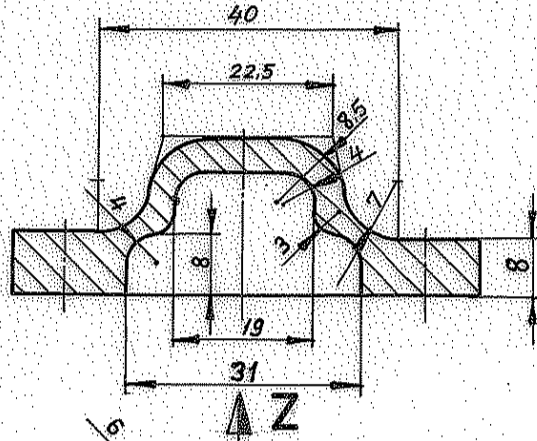
X	Üst Kapak	-	66-26	0.195	
Adet	Parçanın Adı	Sablon Kalaylık Kalıp Model No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Tasnif No./ Yarı mamulün ölçüleri
Komple Resim/Poz.No. DE03.74.30.00/8		GRUP NO: 14090		T C D D	
A DIF 2261. 04. 04. 2306		Tolerans verilmeyen ölçüler DIN 7168 e göre Orta.... hassasiyetle işlenecektir		Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayii Müessesesi	
Gün/Onay	6-4-1976	Üst Kapak			
İşe bakan	C.ÖZCAN				
Resim	C.TEPEKLI				
Kontrol	V.UZEL				
Ölçek	1:1				
		Parçadan den/Proje		Bu yerine geçti	
		Erunun yerine geçti		DE03.74.30.08	

Bahçelievler Köprüsü 0.3 ilâ 0.5 mm yuvarlatılacaktır.

Mikro Film

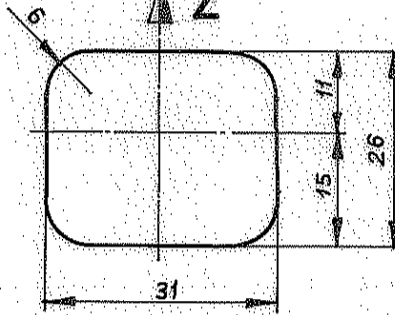
547/1113

B-B Kesiti

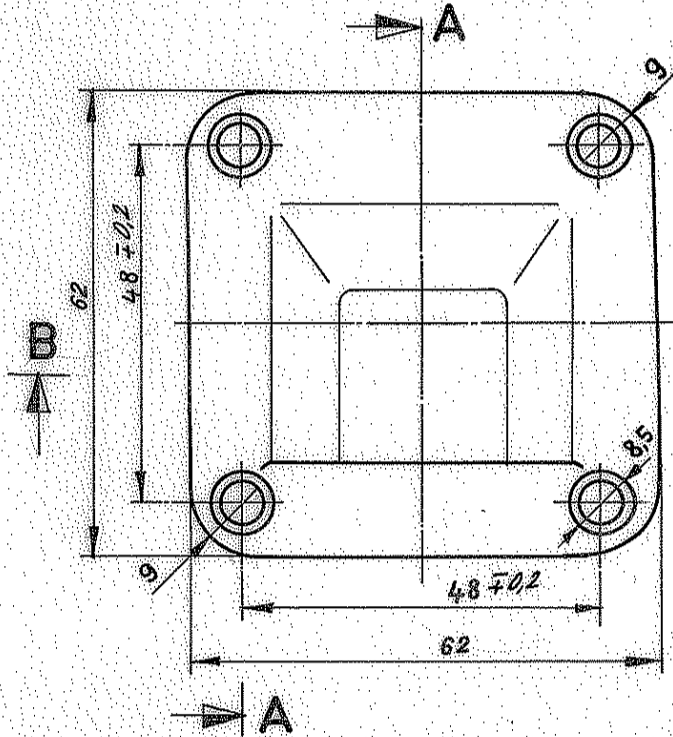
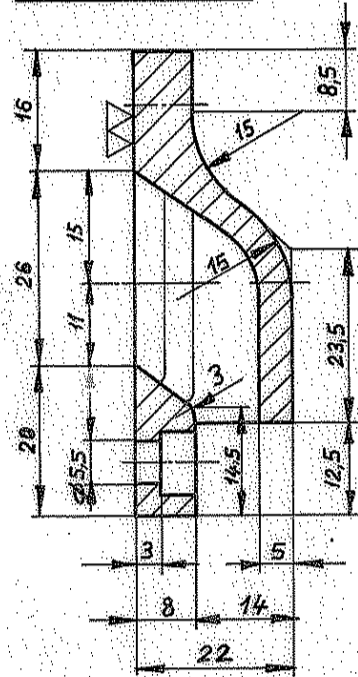


~ (W)

Z den Bakış



A-A Kesiti



④ GS-38 ilgili TŞ No: 230.005 Ek1 Sıra 30

X	Alt Kapak	-	-66-26	0,205	
Adet	Parçanın Adı	Sablon/Kalaylık Kalıp Model No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Tasnif No./ Yarı mamulün ölçüleri

Komple Resim/Poz.No. DE03.74.30.00/II

GRUP NO: 14090

A DIF 2261 (04.04.2006)

Tolerans verilmeyen ölçüler
DIN 7168'e göre Orta
hassasiyetle işlenecektir

T C D D

Eskişehir Lokomotif ve Motor
Sanayi Müessesesi

Gün/Onay 6.4.1996

İş bakan C. ÖZCAN

Resim E. TEFEKLİ

Kontrol V. UZEL

Ölçek 1:1

Alt Kapak

Parçadan den/Proje

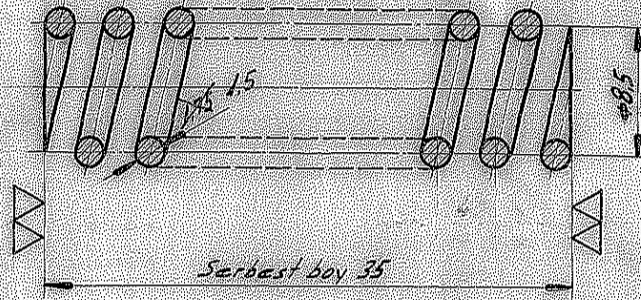
Bu yerine geçti

Günün yerine geçti

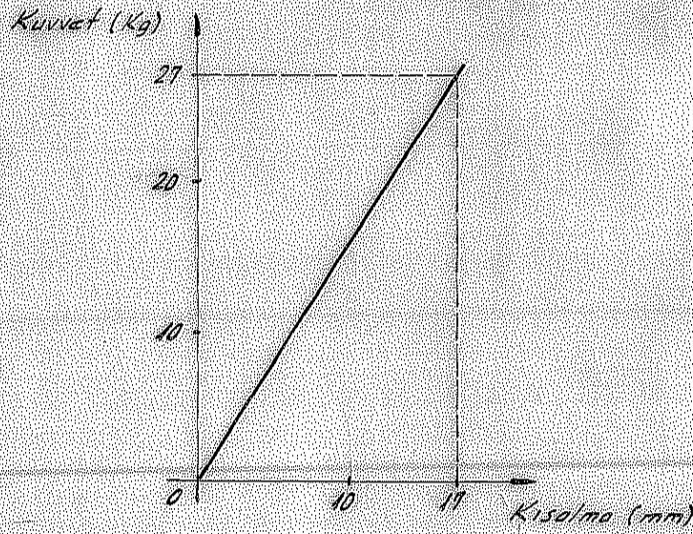
DE 03.74.30.11

Sargı sayısı 30 6,4

~ (W)



Kadmiyum kaplanacak



X	Yay	-	DIN 11223-C	0,005	İlgili T.F. No: 230 016
Adet	Parçanın Adı	Sablon Kalaylık Kalıp Model No.	Malzeme	Birim Ağırlık Kg.	Tasnif No / Yarı mamulün ölçütleri
Komple Resim/Poz.No.	DE03-74.30.00/17	CİLİP NO: 14090			T.C.D.D.
19-6-87	Rad.No: 2.60	İşlenmiş ve/veya ölçüler DIN 7169'e göre ORTA... hassasiyetle işlenecektir			Eskişehir Lokomotif ve Motor Sanayii Müessesesi
Gün/Onay	5-6-1976				Parçadan den/Proje
İşbakan	Caniz Özcan				Bu yerine geçti
Resim	Vali Uzal				Bunun yerine geçti
Kontrol	Vali Uzal				
Ölçek	2:1				
Yay					
Akkerman Musluğu					
DE 03.74.30.17 A					

elirtilen ölçüler 0,5 na 0,5 mm yuvarlatılacaktır.

47 / 115